

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ТРУБЫ PP-R80 SDR11 – 25x2,3 ПО ГОСТ Р 52134-2003

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний (обозначение НД)	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1	Внешний вид, маркировка		ГОСТ Р 52134	Трубы должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности и по торцу не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения	Наружная и внутренняя поверхность трубы – гладкая, без дефектов. Цвет труб - зеленый. Маркировка имеется		
2	Средний наружный диаметр	мм	-«-	25 + 0,3	25,3	ШПЦ 150-П-0,01	
3	Толщина стенки	мм	-«-	2,3 + 0,5	2,5	Стенкомер С-10А	
4	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, не менее	ч	ГОСТ 24157			Испытательный гидравлический стенд ф.ИРТ	
	при 20°С и начальном напряжении в стенке трубы 16,0 МПа			1	1,1 Без разрушения		
	при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,2 МПа			22	22,1 Без разрушения		
	при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 3,5 МПа			1000	1000,1 Без разрушения		
5	Ударная прочность по Шарпи при (0±2)°С. Доля разрушившихся образцов, не более	%	ГОСТ Р 52134	10	0	Маятниковый копер ф. ZWIK	
6	Изменение длины труб после прогрева при 135°С, не более	%	ГОСТ 27078	2	0,3	Сушильный шкаф с циркуляцией воздуха ф. HERAEUS	
7	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262	200	306	Разрывная машина ф. FRANK	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Муфта PP-R80 SDR5 - 25; Угольник 90° PP-R80 SDR5 - 25; Тройник PP-R80 SDR5 - 25x25 по ГОСТ Р 52134-2003

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний (обозначение НД)	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1	Внешний вид		ГОСТ Р 52134	Соединительные детали должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения.	Наружная и внутренняя поверхность соединительных деталей – гладкая, без дефектов. Цвет – зеленый. Маркировка имеется		
2	Основные размеры	мм	-«-				
	Муфта PP-R80 SDR5 - 25			Внутренний диаметр раструба 24,3 _{-0,4} ^{+0,7} Толщина стенки 5,0 ^{+0,7}	24,2 – 24,3 5,1 – 5,4	ШПЦ 150-П-0,01 Стенкомер С-10А	
	Угольник 90° PP-R80 SDR5 - 25			Внутренний диаметр раструба 24,3 _{-0,4} ^{+0,7} Толщина стенки 4,2 ^{+0,7}	24,3 4,8 – 4,9	-«-	
	Тройник PP-R80 SDR5 - 25x25			Внутренний диаметр раструба 24,3 _{-0,4} ^{+0,7} Толщина стенки 4,2 ^{+0,7}	24,1 – 24,3 4,9	-«-	
3	Стойкость сварных соединений труб и соединительных деталей при постоянном внутреннем давлении, не менее	ч	ГОСТ 24157			Испытательный гидравлический стенд ф.ИРТ	
	При 20°С и испытательном давлении 4,85 МПа			1	1,1 Без разрушения		
	При 95°С и испытательном давлении 1,39 МПа			1000	1000,1 Без разрушения		
4	Изменение внешнего вида после прогрева при 135°С		ГОСТ27077	Глубина повреждений не должна превышать 20% толщины стенки детали	На деталях после прогрева повреждения отсутствуют	Сушильный шкаф ф.HERAEUS	

Ответственный исполнитель
Представитель ОС, эксперт

[Handwritten signature]

С.В. Грязнова
Г.М. Воробьева



Руководитель Испытательной лаборатории
Л «ПЛАСТ-ТЕСТ»

[Handwritten signature] О. А. Зайкин